Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 05:54

Link do produktu: https://www.akumulatory-zelowe.pl/akumulator-haze-hzb12-95fa-12v-110ah-front-terminal-p-360.html



Akumulator HAZE HZB12-95FA 12V 110Ah FRONT TERMINAL

Cena	**1 100,00 zł**
Dostępność	**Dostępność - do 14 dni**
Numer katalogowy	**HZB12-95FA**
Kod producenta	**HZB12-95FA**
Kod EAN	**5904501368650**
Producent	**HAZE Battery akumulatory żelowe**

Opis produktu

Akumulator HAZE HZB12-95FA 12V 110Ah – Moc, na której możesz polegać

Akumulator HAZE HZB12-95FA to wysokiej klasy bezobsługowa bateria AGM z dostępem od frontu, zaprojektowana z myślą o wymagających zastosowaniach przemysłowych, telekomunikacyjnych i systemach zasilania awaryjnego. Dzięki pojemności 110Ah i napięciu 12V, zapewnia niezawodne źródło energii nawet w warunkach intensywnego użytkowania.

Kluczowe cechy:

- **Technologia AGM z dostępem od frontu** – ułatwia instalację i konserwację w szafach rackowych
- **Bezobsługowa konstrukcja** – brak konieczności dolewania elektrolitu
- **Wydłużona żywotność** – projektowana na 12 lat pracy w trybie buforowym
- **Zdolność do głębokiego cyklu pracy** – idealna do zastosowań cyklicznych
- **Zabezpieczenie przed zalaniem i przeciekaniem** – dzięki szczelnej obudowie z ABS
- **Elastyczny montaż** – możliwość pracy w wielu pozycjach
- **Zawór ciśnieniowy** – zwiększa bezpieczeństwo użytkowania
  Dobrze toleruje podwyższoną temperaturę pracy - praca w zakresie od -20 do +50 st C.

Specyfikacja techniczna:

Podstawowe dane

- **Typ**: AGM (Absorbent Glass Mat), szczelny akumulator kwasowo-ołowiowy VRLA
- **Napięcie nominalne**: 12 V
- **Pojemność nominalna**: 110 Ah (C10 do 1.7 V na ogniwo przy 20–25°C)
- **Projektowana żywotność**: 12 lat (dla zastosowań stacjonarnych)

⚙ Konstrukcja i materiały

- **Stop siatki**: Stop ołowiu z wapniem i cyną

- **Płyty**: Płaskie pastowane
- **Separator**: AGM – mata szklana
- **Obudowa**: ABS wersja
- **Zawór wentylacyjny**: EPDM, ciśnienie otwarcia 1.5–2 psi

Parametry elektryczne

- **Napięcie ładowania (float)**: 2.27–2.30 V/ogniwo @ 25°C
- **Napięcie ładowania (cykliczne)**: 2.40 V/ogniwo @ 15–25°C
- **Maksymalny prąd ładowania**: 25 A
- **Rezystancja wewnętrzna**: ~4.1 mΩ
- **Samorozładowanie**:
    - Po 1 miesiącu: 98%
    - Po 3 miesiącach: 94%
    - Po 6 miesiącach: 86%

Cechy dodatkowe

- Przedni dostęp do terminali
- System centralnego odgazowania
- Wbudowany ogranicznik płomienia
- Uchwyt linowy (dla modeli od 100 Ah wzwyż)
- Zgodność z normami: BELLCORE, BS6290 Pt4, IEC896-2

Parametr	Wartość
Model	HZB12-95FA
Napięcie nominalne	12 V
Pojemność	110 Ah
Wymiary (DxSxW)	507 x 109 x 227 mm
Waga	32,5 kg
Typ obudowy	ABS
Typ akumulatora	AGM (Absorbent Glass Mat)
Dostęp serwisowy	Od frontu FRONT ACCES
Żywotność projektowa	12 lat

Zastosowania:

- Telekomunikacja, operatorzy telefonii i Internetu, Siłownie telekomunikacyjne
- Systemy UPS
- Zasilanie awaryjne
- Przemysł energetyczny, automatyka przemysłowa
- Systemy solarne i off-grid

Ten model to doskonały wybór dla profesjonalistów, którzy oczekują niezawodności, trwałości i łatwości obsługi w jednym urządzeniu.